

9 HÄNDLERSANLEITUNG FÜR SR PA2XX.32.ST.C



INHALT

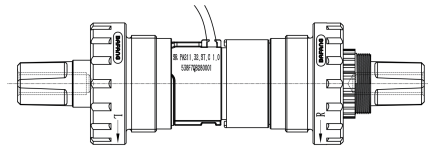
9.1 Einführung des Sensors	2	9.3 Installation des Sensors	5
9.2 Technische Daten	2	9.3.1 Erforderliches Werkzeug.....	5
9.2.1 Layout und Abmessungen.....	3	9.3.2 Installationsabbildung.....	5
9.2.2 Erläuterung der Anschlüsse.....	4	9.3.3 Tretlager prüfen.....	6
9.2.3 Vorsicht.....	4	9.3.4 Installation.....	6

9.1 EINFÜHRUNG DES SENSORS



- Name: Torque and speed sensor
- Modell: SR PA261.32.ST.C
SR PA251.32.ST.C
SR PA241.32.ST.C
SR PA231.32.ST.C
SR PA221.32.ST.C
SR PA211.32.ST.C

- Anwendung: Dieses Produkt ist für EPAC mit einer Tretlager-Länge von 68mm, 73mm, 84mm, 100mm, 110mm, 120mm bestimt.
- Die Verschlusskappe besteht aus Aluminium.
- Markierungen: Am Gehäuse sind eindeutige Produktmarkierungen angebracht; siehe Abbildung:



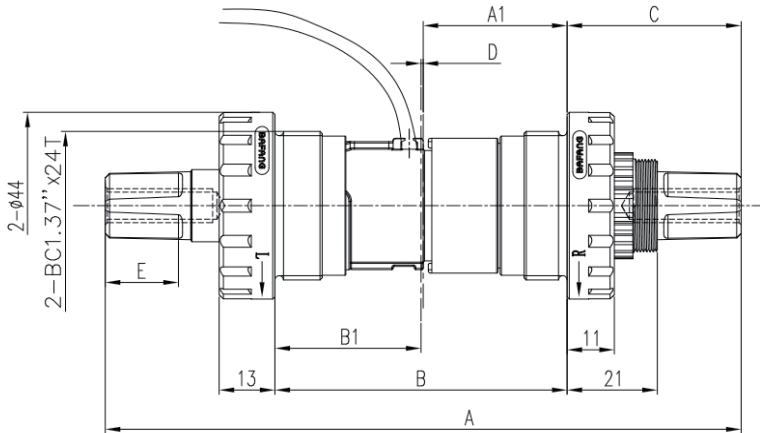
Hinweis: Die Informationen des Typenschildes sind sehr wichtige Produktdaten. Bewahren Sie diese Daten für die Aktualisierung der Software oder als Info für den Kundendienst auf.

9.2 TECHNISCHE DATEN

Modell: SR PA 2XX.32.ST.C

Eingangsspannung (V DC)	5±0.5
Eingangsleistung (W)	< 0.15
Anzahl Geschwindigkeitsimpulse	32
Messbereich des Drehmomentsignals (N.m)	0.5-80
Ausgangsspannung des Drehmomentsignals (V)	0.75-3.2
Anstieg des Drehmomentsignalausgangs (mV/ N.m)	35
Genauigkeit	Abweichung (links und rechts) <1%
Schutzklasse	IP54
Lagertemperatur	0 bis 60 °C
Zertifizierungen	CE , EN15194/14764/14766
Betriebstemperatur	-20 °C bis 45 °C

9.2.1 Layout und Abmessungen



Modell No.	A	A1	B	B1	C	D	E	X1
SR PA261.32.ST.C	200	100	120	60	40.5	0.5	17	73.5
SR PA251.32.ST.C	187	93.5	110	55	38	0.5	15	68.5
SR PA241.32.ST.C	160	80	84	42	40.5	2.5	17	55.5
SR PA231.32.ST.C	148	74	73	36.5	40.5	3	17	50
SR PA221.32.ST.C	167	83.5	100	50	38	4.5	15	63.5
SR PA211.32.ST.C	148	74	68	34	40.5	0.5	17	47.5

A: Wellenlänge A1: halbe Länge der Welle

B: Tretlager-Länge

B1: halbe Tretlager-Länge

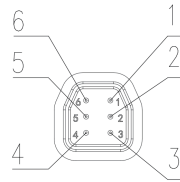
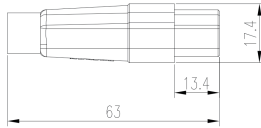
D: Abstand zwischen A1 und B1

E: Seitliche Wellenlänge

X1: Kettenlänge

Kabellänge: L= 300mm

9.2.2 Erläuterung der Anschlüsse



Anschlüsse	Erläuterung		
G6.5.6	1	orange	5V [Betrieb +]
	2	weiß	CAN L
	3	braun	Geschwindigkeitssignal 1
	4	grün	CAN H
	5	schwarz	GND [Betrieb -]
	6	lila	Geschwindigkeitssignal 2

9.2.3 Vorsicht

- Das Pedelec muss an einem gut belüfteten, trockenen Ort aufbewahrt werden. Lagern Sie das Pedelec nicht in der Nähe von starken magnetischen Gegenständen.
- Meiden Sie länger anhaltende Überlastung.
- Meiden Sie Pfützen.



Lassen Sie das Produkt nicht mit magnetischen Materialien (hauptsächlich Achsen) in Kontakt kommen.







Das Produkt muss während des Transports und der Installation vor Aufprällen geschützt werden.



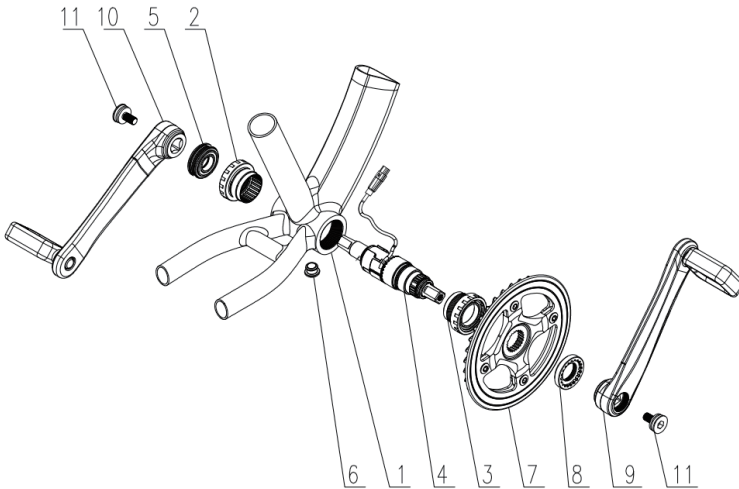
Installation und Demontage müssen gemäß vorgegebenen Anleitungen durchgeführt werden, um Schäden an den Leitungen zu verhindern.

9.3 INSTALLATION DES SENSORS

9.3.1 Erforderliches Werkzeug

Anwendung	Werkzeug
Klemmring (linke Abdeckung) Halterung Klemmring	 Spanner (TL-UN65)
Linke und rechte Abdeckung	 Maulschlüssel
Linke und rechte Kurbel	 Innensechskantschlüssel
Tretlager prüfen	 GO - NO GO GAUGES

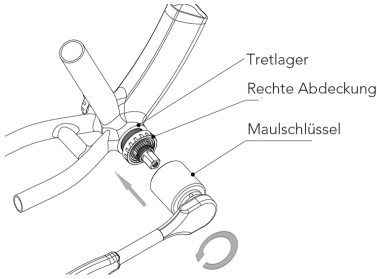
9.3.2 Installationsabbildung



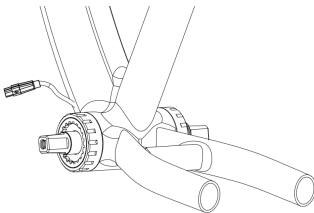
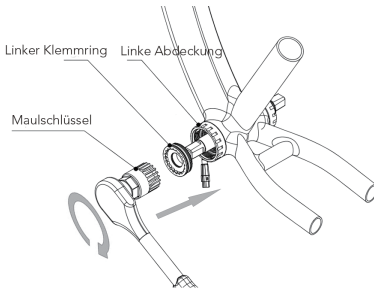
- 1. Untere Halterung
- 2. Linke Abdeckung
- 3. Rechte Abdeckung
- 4. Wellensensor
- 5. Klemmring (linke Abdeckung)
- 6. Gummitülle
- 7. Kettenrad
- 8. Halterung Klemmring
- 9. Rechte Kurbel
- 10. Linke Kurbel
- 11. M8 Inbusschraube

HÄNDLERSANLEITUNG FÜR SENSOR

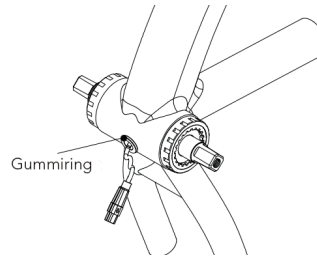
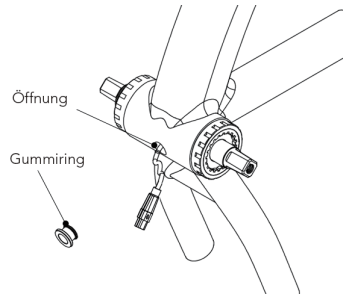
3. Sichern Sie die rechte Abdeckung (Seite mit Kettenrad) unter Verwendung eines Maulschlüssels am Tretlager; max. Anzugsmoment: 40N.m.



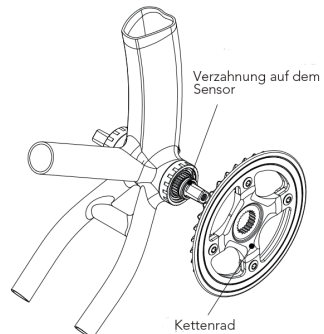
4. Verwenden Sie den Maulschlüssel (TL-UN65), um den linken Klemmring an der linken Abdeckung zu befestigen; max. Anzugsmoment: 8N.m. Vergewissern Sie sich, dass sich die Welle frei drehen kann.



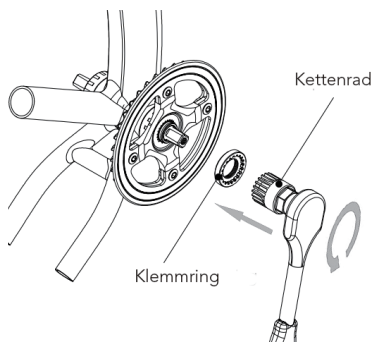
5. Drücken Sie den Gummiring in die Öffnung, am Kabel des Sensors entlang; siehe nachfolgende Abbildung:



6. Schieben Sie das Kettenrad entlang der Verzahnung auf den Sensor.



7. Verwenden Sie einen Maulschlüssel, um den Klemmring am externen Gewinde des Sensors zu befestigen; max. Anzugsmoment: 35N.m.



8. Verwenden Sie an beiden Seiten der Welle einen Innensechskantschlüssel und befestigen Sie die M8x15 Schrauben an der linken und der rechten Kurbel; max. Anzugsmoment: 35N.m.

